

עמך 2 מתוך 8

אופיון חת"ק 7-69361334-90/21

1. כללי

1.1 תאור

1.1.1 אופיון זה מגדיר את הדרישות הטכניות לרכש ערכת ריתוך ניידת.

1.1.2 הערכה מיועדת לביצוע עבודות ריתוך שונות ע"י שימוש בגז חמצן ובגז פחממני מעובה (גפ"ס).

1.2 ביטולים - אופיון חת"ק מס' 7-69361334-90/11 מספט' 95.

1.3 רמת הבטחת האיכות הדרושה תהיה C בהתאם לסיווג הספקים של משהב"ט/מנה"ר.

1.4 נספחים

1.4.1 נספח א' - שרטוט חת"ק מס' 7-00000000-52, סימון פריטי חת"ק.

2. מסמכים ישימים

2.1 מסמכים ממשלתיים

2.1.1 ת"י 844 - מיכלים שלא למילוי חוזר, המיכלים גז פחמימני מעובה.

2.1.2 ת"י 712 - גלילים מיטלטלים לגזים.

2.1.3 ת"י 714 - זרנוקי גומי לגזי ריתוך.

2.1.4 ת"י 496 - חמצן דחוס.

2.1.5 ת"י 697 - מדי לחץ רגילים

2.1.6 ת"י 637 - גלילים לגזים: שסתומים.

2.1.7 ת"י 607 - גלילים לגזים: חיבורי יציאה מהשסתומים.

2.1.8 מפא"ס 177 - מבערים לריתוך ולחיתוך

2.1.9 מפא"ס 194 - ווסתי לחץ למתקני ריתוך

2.2 מסמכים זרים

2.2.1 תקן אירופאי EN 730 - GAS WELDING EQUIPMENT

2.3 אין אופיון זה בא לגרוע מתוקף תקנים רלוונטיים, אלא להוסיף בלבד.

ת"ת
עמוד 3 מתוך 8

אופיון חת"ק 7-69361334-90/21

2.4 ההנחיות הקבועות באופיון עדיפות על פני ההנחיות הקבועות במסמכים הישימים. כאשר אין באופיון קביעה של תכונה או שיטת בדיקה בנושא מסוים, תחול באותו העניין הדרישה שנקבעה במסמכים הישימים.

3. דרישות

3.1 דרישות כלליות

3.1.1 הצעות טכניות לפני המכרז יוגשו לאישור מקחת"ר / ענף הדלק והאב"ד / מדור המתקנים והציוד היעודי ויכללו את המפורט להלן:

א. נתונים טכניים על הערכה.

ב. שם היצרן, ארץ היצור, מסי דגם של מרכיבי הערכה.

ג. הצהרה כי הערכה המוצעת מתאימה לדרישות אופיון זה.

3.1.2 בכל מקרה של ספק או אי הבנה יפנה הספק את הטעון ברור למקחת"ר / ענף הדלק והאב"ד / מדור המתקנים והציוד היעודי, דרך משהב"ט / מנה"ר, לפני הגשת הצעתו למכרז.

3.1.3 הספק יתן אחריות לערכה למשך שנה אחת לפחות מיום רכישתה.

3.1.4 במהלך תקופת האחריות יתקן הספק על חשבונו כל תקלה שתתגלה בערכה לא תדרש כל תוספת תשלום בגין נסיעות, חלקי חילוף, שעות עבודה וכד'.

3.1.5 הספק יספק חלקי חילוף לערכת ההלחמה במשך 7 שנים לפחות, במחיר שלא יעלה על מחיר השוק של חלקים מסוג דומה.

3.1.6 הספק יצרף לערכה את הספרות הבאה (בעברית בלבד):

א. הוראות הפעלה, בטיחות ואחזקה שוטפת של הערכה.

ב. רשימת חלקי חילוף כוללת של הערכה.

3.2 דרישות טכניות

מבנה

3.2.1 הערכה תכלול את המרכיבים העיקריים הבאים:

א. גליל חמצן.

ב. גליל גפ"ם.

ג. ווסת לחץ לחמצן.



Tecniche ed apparecchiature
per l'impiego e il controllo dei gas

PERGOLA S.r.l. Italy

Sede amm.va e stabilimento
25010 Ponte S. Marco di Calcinato
BRESCIA (BS)
Via Statale 11 N. 11/13
Tel. (030) 9980895 - 9980897 r.a.
Fax (030) 9980894



REGISTERED FIRM
CERT. N. ITA - 0033
UNI EN ISO
9002 - 1994



Accredited by the
Dutch Council
for Certification

**valvole
Italia**

**saldatura
Bassino**



גורדון גז וחומיקלים בע"מ
GORDON GAS & CHEMICALS LTD.

תאריך: 27/8/02

לכבוד: ג'נסר
לידי: WQ

מקום: תעודת התאמה לגז חמצן 99.5%

הנני להצהיר כי גז חמצן המסופק על ידינו לפי מפרט היצרן הינו בעל הנתונים הבאים:

- O₂ 99.5%
- Ar + Inerts < 0.5%
- H₂O < 10 ppm
- THC < 20 ppm

בברכה

מרדכי להט
מנהל אבטחת איכות



ט"ו

עמוד 4 מתוך 8

אופיון חת"ק 90/21-69361334-7

ד. צינור גמיש לחמצן.

ה. צינור גמיש לגפ"ם.

ו. מבער ריתוך.

ז. בולמי להבה (לגפ"ם ולחמצן).

ח. מעמד לגלילים.

גליל חמצן

3.2.2 גליל החמצן יעמוד בכל הדרישות המפורטות בת"י 496 ובת"י 712. הספק יציג תעוד מתאים באשר לעמידה בדרישות התקן.

3.2.3 גליל החמצן יהיה בקיבולת 3 ליטר.

3.2.4 לחץ החמצן בתוך הגליל יהיה 150 ± 5 בר.

3.2.5 גליל החמצן יהיה רב פעמי ושמש למילוי חוזר.

3.2.6 גליל החמצן יכלול חמצן ברמת ניקיון של 98% לפחות, הספק יציג הצהרה מטעמו באשר לעמידה בדרישות התקן.

3.2.7 על גליל החמצן יותקן ברז וויסות אשר יעמוד בדרישות ת"י 637, הספק יציג הצהרה מטעמו באשר לעמידה בדרישות התקן.

3.2.8 פני הגליל יהיו חלקים, לא יופיעו סימני שיתוך ודפורמציה עליהם.

3.2.9 הגליל יעמוד בלחץ של 300 בר לפחות.

3.2.10 לכל גליל חמצן יש לצרף תעודה של יצרן הגליל או של מוסד מוסמך אחר, חמאשרת את שנת הייצור ושהגליל נבחן בלחץ הטבוע עליו ועמד בבדיקה.

3.2.11 לא יתקבל גליל שלא עבר בדיקות לחץ ב- $\frac{1}{2}$ השנת אחרונה. תאריך הבדיקה יהיה מוטבע על הגליל.

גליל גפ"ם

3.2.12 גליל הגפ"ם יהיה חד פעמי ולא יכלול ווסת לחץ.

3.2.13 משקל הגפ"ם בתוך הגליל יהיה 400 ± 50 גרם.

3.2.14 גליל הגפ"ם יעמוד בכל הדרישות המפורטות בת"י 844, הספק יציג תעוד מתאים באשר לעמידה בדרישות התקן.

3.2.15 פני הגליל יהיו חלקים, לא יופיעו סימני שיתוך ודפורמציה עליהם.

בלמ"ס

עמ"ס
עמוד 5 מתוך 8

אופיון חת"ק 7-69361334-90/21

3.2.16 על הגליל יותקן ברז לוויסות ספיקת הגפיים.

3.2.17 לא יתקבל גליל שלא עבר בדיקת לחץ ב- ½ השנה אחרונה.

ווסת לחץ לגליל חמצן

3.2.18 ווסת לחץ יעמוד בכל הדרישות המפורטות במפא"ס 194; הספק יציג הצהרה מטעמו באשר לעמידה בדרישות התקן.

3.2.19 ווסת הלחץ יכלול שני מדי לחץ כמפורט:

א. מד לחץ גבוה בכניסה לווסת אשר מאפשר קריאת לחץ בתחום
 $0 + 315$ בר.

ב. מד לחץ נמוך ביציאה מווסת אשר יאפשר קריאת לחץ בתחום
 $0 \div 15$ בר.

3.2.20 מדי הלחץ יתאימו לדרישות התקן ת"י 697, הספק יציג הצהרה מטעמו באשר לעמידה בדרישות התקן.

3.2.21 ווסת הלחץ יכלול ברז וויסות אשר יותקן בין כניסה לווסת לבין יציאה ממנו.

3.2.22 ווסת הלחץ יחובר לגליל החמצן באמצעות הברגה.

3.2.23 לחץ החמצן בכניסה לווסת יהיה $0 + 150$ בר.

3.2.24 לחץ החמצן ביציאה מווסת יהיה בתחום $0 + 3$ בר.

צינורות גמישים

3.2.25 ערכת הריתוך תכלול 2 צינורות גמישים, אחד לגפיים ואחד לחמצן.

3.2.26 על צינורות הגמישים לעמוד בכל הדרישות המפורטות בת"י 714, הספק יציג הצהרה מטעמו באשר לעמידה בדרישות התקן.

3.2.27 צבע הצינור המיועד לגפיים יהיה אדום.

3.2.28 צבע הצינור המיועד לחמצן יהיה כחול.

3.2.29 אורך של כ"א מן הצינורות יהיה 2.5 מטר.

3.2.30 חיבור הצינורות אל הגלילים ואל המבער יבוצע באמצעות חבקי מתכת.

עמוד 6 מתוך 8

אופיון חת"ק 7-69361334-90/21

מבער ריתוך

- 3.2.31 על המבער לעמוד בכל הדרישות המפורטות במפא"ס 177, הספק יציג הצהרה מטעמו באשר לעמידה בדרישות התקן.
- 3.2.32 המבער יורכב מהחלקים העיקריים הבאים:
- א. גוף האחיזה הכולל את תא הערבוב של הגזים.
- ב. ראש המבער המחובר אל גוף האחיזה באמצעות חברגה.
- 3.2.33 על גוף האחיזה של המבער יהיו מורכבים 2 ברזים לוויסות החמצן והגפ"ם.
- 3.2.34 כל ברז וויסות יישא סימון לזיהוי מגמות הפתיחה והסגירה.
- 3.2.35 בשימוש תקין במבער תיווצר להבה ללא תנודות, ללא חלם וללא התפשטות בתוך המבער.
- 3.2.36 המבער ייוצר לפי כללי המקצוע הטובים ולא יהיו בו פגמים. כל המשטחים החיצוניים והפנימיים יהיו חלקים ללא חספוסים, שפות החלקים החיצוניים תהינה מעוגלות.

שסתומי בטחון - בולמי להבה

- 3.2.37 על כ"א מן הגלילים (גפ"ם וחמצן) יותקנו בולמי להבה.
- 3.2.38 בולמי להבה (הן לגפ"ם והן לחמצן) יעמדו בתקן אירופאי EN 730, הספק יציג הצהרה מטעמו באשר לעמידה בדרישות התקן.
- 3.2.39 בולמי להבה יכלול חלקים עיקריים הבאים:
- א. פילטר כניסה למניעת חדירה של לכלוך.
- ב. שסתום אל חוזר למניעת חזרה של להבה פתאומית או זוחלת.
- ג. שסתום נעילה טרמי שתפקידו לחסום את הבולם במקרה של עליית טמפרטורה.

מעמד לגלילים

- 3.2.40 גלילי הגז (הן גפ"ם והן חמצן) יעמדו ע"ג מעמד מתכתי.
- 3.2.41 על המעמד להחזיק את שני גלילי הגז בצורה חזקה ויציבה.
- 3.2.42 מבנה המעמד יאפשר הכנסת/הוצאת גלילים באופן קל ונוח.

עמוד 7 מתוך 8

אופיון חת"ק 90/21-334-69361-7

3.2.43 המעמד לגלילים יכלול דית נשיאה אשר תרותך אליו.

3.2.44 המעמד ייצבע בשתי שכבות כמפורט:-

א. צבע יסוד כרומט אבץ HB 13 בעובי 30 מיקרון לפחות.

ב. צבע סינטטי בגוון ירוק בעובי 30 מיקרון לפחות.

3.3 סימון X

3.3.1 סימון גליל הגפ"ם יהיה כנדרש בתקן ת"י 488.

3.3.2 סימון גליל החמצן יהיה כנדרש בתקן ת"י 496.

3.3.3 על בוער הריתוך יוטבע סימון כמפורט:

א. שם היצרן וסימנו המסחרי.

ב. המילה גפ"ס/חמצן על ברזי הוויסות בהתאם ליעוד הברז.

ג. כיווני פתיחה וסגירה של ברזי הוויסות.

3.3.4 צינורות גמישים (הן לגפ"ם והן לחמצן) יסומנו בהתאם לת"י 714.

3.3.5 על ווסת הלחץ יסומנו הפרטים הבאים:

א. שם היצרן או סימונו המסחרי.

ב. סימון סוג הגז אליו מתאים הווסת.

ג. לחצי עבודה של הווסת.

3.3.6 על התחתית של מעמד המיכלים תוטבע האות "צ" מס' 3 לפי שרטוט חת"ק מס' 7000000052.

4. דרישות הבטחת איכות

4.1 בדיקת ראש דגם

4.1.1 לפני הייצור הסדרתי, יגיש הספק דגם של הערכה לאישור מקחת"ר / ענף הדלק והאב"ן / רמ"ד המתקנים והציוד היעודי.

4.2 בחינה

4.2.1 הבחינה תתבצע ע"י בוחן מטעם חת"ק.

4.2.2 הספק יעמיד לרשות הבוחן את כל הדרוש לצורך הבחינה.

עמוד 8 מתוך 8

אופיון חת"ק 7-69361334-90/21

4.2.3 הספק יעביר לידי בוחן מקחתי"ר את כל התעודות והאישורים
כנדרש באופיון זה (סעיפים 3.2.2, 3.2.6, 3.2.7, 3.2.14, 3.2.18,
3.2.20, 3.2.26, 3.2.31, 3.2.38, 4.1.1).

4.2.4 בבחינה תבדק התאמה הפונקציונלית של ערכת- הריתוך לדרישות
האופיון.

4.2.5 יבדק אופן סימון הערכה בהתאם לכל הדרישות המפורטות
בסעיף 3.3 - סימון.

4.3 סיווג הפגמים

4.3.1 כפגמים קלים תיחשב אי עמידה בדרישות הסעיפים 3.3.3 א',
3.3.5 א', 3.3.6.

4.3.2 כפגמים חמורים תיחשב אי עמידה בדרישות הסעיפים 3.2.41,
3.2.42, 3.2.43, 3.3.1, 3.3.2, 3.3.3 ב', 3.3.3 ג', 3.3.4, 3.3.5 ב',
3.3.5 ג'.

4.3.3 כפגמים קריטיים תיחשב אי עמידה בשאר סעיפי האופיון.

4.4 ראי"ך

4.4.1 לפגמים קלים - 6.5%.

4.4.2 לפגמים חמורים - 2.5%.

4.4.3 לפגמים קריטיים - 0%.

ערך : אדי ריפמן, קמ"א

אישר: אמיר שלום, רס"ן

רמ"ד המתקנים והציוד היעודי

**ACCEPTANCE CERTIFICATE
FOR SEAMLESS STEEL GAS
CYLINDERS No.:**
2683-V-CZ

TÜV SÜDDEUTSCHLAND
Bau und Betrieb GmbH
Abteilung AW - Ostrava
Teslova 2
702 00 Ostrava, CZ



A batch of 200 cylinders have been inspected and tested for OXYGEN according to ISO 4705 / ISO 4705 Annex D

Manufacturer's Nos.	7718704	to	7718903
---------------------	---------	----	---------

Owner's Nos.	-	to	-
--------------	---	----	---

Manufacturer:	Vitkovice - Lahvána a.s. Ruská 83/24 706 00 Ostrava - Vitkovice		
Country:	Czech Republic	Symbol:	

Owner/Customer:	BINSER Ltd. Import & Marketing, Technical Supplies 7 Hamanoa st. 981 68 TEL-AVIV		
Country:	ISRAEL		

Technical data

Water capacity:	nominal	3,0	L	Nominal length (without cap and without valve)	505	mm		
	minimum		L					
Test pressure, p _n		300	bar	Outside diameter, D:	102	mm		
Max. filling pressure at 20 °C		200	bar	Minimal wall thickness, a:	2,67	mm		
Max. filling mass at °C		--	kg	Drawing-No.:	LA 4-0274			
Material:	34CrMo4	Steelmaker and steel identification mark: Třinecké železářny, CZ						
National authority approving material TÜV Merkblatt 311/V2				National authority approval references TÜV Nr. 047016047				
Specified analysis:	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min. %	0,30	0,15	0,60	--	--	0,90	0,15	--
max. %	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	--

Stamp marking

ISO identification and impact test temperature symbol or annex D symbol (D or DC)	(1)	Mass of cylinder without valve, kg	(6)
Minimum yield stress, R _e , N/mm ²	(2)	Tare of cylinder, kg (for liquefied gases)	(7)
Symbol T, W or N for heat treatment	(3)	Manufacturer's mark	(8)
Test pressure, p _n , (unit to be stated)	(4)	Mark indicating country of origin	(9)
Actual water capacity, liters	(5)	Manufacturer's No.	(10)
		Inspection mark	(11)
		Date of testing	(12)

5	9							
		7						
1	2	3	4	8	12			
				11				
	6(kg)			10				

Date: 31.1.2002	Manufacture:	Senior Inspector:	
-----------------	--------------	-------------------	--

**ACCEPTANCE CERTIFICATE
FOR SEAMLESS STEEL GAS
CYLINDERS No.:**
2682-V-CZ

TÜV SÜDDEUTSCHLAND
Bau und Betrieb GmbH
Abteilung AW - Ostrava
Teslova 2
702 00 Ostrava, CZ



A batch of 600 cylinders have been inspected and tested for OXYGEN according to ISO 4705 / ISO 4705 Annex D

Manufacturer's Nos.	7718104	to	7718703
Owner's Nos.	-	to	-
Manufacturer:	Vítkovice – Lahvána a.s. Ruská 83/24 706 00 Ostrava – Vítkovice		
Country:	Czech Republic	Symbol:	
Owner/Customer:	BINSER Ltd. Import & Marketing, Technical Supplies 7 Hamanoa st. 981 68 TEL-AVIV		
Country:	ISRAEL		

Technical data

Water capacity:	nominal	3,0	L	Nominal length (without cap and without valve)	505	mm		
	minimum		L					
Test pressure, p _n	300	bar	Outside diameter, D:	102	mm			
Max. filling pressure at 20 °C	200	bar	Minimal wall thickness, a:	2,67	mm			
Max. filling mass at °C	--	kg	Drawing-No.:	LA 4-0274				
Material:	34CrMo4	Steelmaker and steel identification mark: Trinecké železářny, CZ						
National authority approving material TÜV Merkblatt 311/V2			National authority approval references TÜV Nr. 047016047					
Specified analysis:	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min. %	0,30	0,15	0,60	--	--	0,90	0,15	--
max. %	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	--

Stamp marking

ISO identification and impact test temperature symbol or annex D symbol (D or DC)	(1)	Mass of cylinder without valve, kg	(6)
Minimum yield stress, R _e , N/mm ²	(2)	Tare of cylinder, kg (for liquefied gases)	(7)
Symbol T, W or N for heat treatment	(3)	Manufacturer's mark	(8)
Test pressure, p _n , (unit to be stated)	(4)	Mark indicating country of origin	(9)
Actual water capacity, liters	(5)	Manufacturer's No.	(10)
		Inspection mark	(11)
		Date of testing	(12)

5 9
7
1 2 3 4 8 12
11
6(kg) 10

Date: 31.1.2002	Manufacture:	Senior Inspector:
-----------------	--------------	-------------------

**ACCEPTANCE CERTIFICATE
FOR SEAMLESS STEEL GAS
CYLINDERS No.:**
2227-V-CZ

TÜV SÜDDEUTSCHLAND
Bau und Betrieb GmbH
Abteilung AW - Ostrava
Teslova 2
702 00 Ostrava, CZ



A batch of 400 cylinders have been inspected and tested for OXIGEN according to ISO 4705 / ISO 4705 Annex D

Manufacturer's Nos.	7548718	to	7549117
Owner's Nos.	--	to	--

Manufacturer: Vítkovice – Lahvářna a.s.
Ruská 83
708 00 Ostrava – Vítkovice

Country: Czech Republic

Symbol: 

Owner/Customer: BINSER Ltd.
7 Hamanoa St.
68168 Tel Aviv

Country: ISRAEL

Technical data

Water capacity:	nominal	3	L	Nominal length (without cap and without valve)	505	mm
	minimum		L			
Test pressure, p _n	300	bar	Outside diameter, D:	102	mm	
Max. filling pressure at 20 °C	200	bar	Minimal wall thickness, a:	2.67	mm	
Max. filling mass at °C	--	kg	Drawing-No.:	LA 4-0274		

Material: 34CrMo4 Steelmaker and steel identification mark: Třinecké železářny, CZ

National authority approving material
TÜV Merkblatt 311/V2

National authority approval references
TÜV Nr. 047016047

Specified analysis:	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
max. %	0,30	0,15	0,60	--	--	0,90	0,15	--
min. %	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	--

Stamp marking


ISO identification and impact test temperature symbol or annex D symbol (D or DC)	(1)	Mass of cylinder without valve, kg	(6)
Minimum yield stress, R _e , N/mm ²	(2)	Tare of cylinder, kg (for liquefied gases)	(7)
Symbol T, W or N for heat treatment	(3)	Manufacturer's mark	(8)
Test pressure, p _n , (unit to be stated)	(4)	Mark indicating country of origin	(9)
Actual water capacity, liters	(5)	Manufacturer's No.	(10)
		Inspection mark	(11)
		Date of testing	(12)

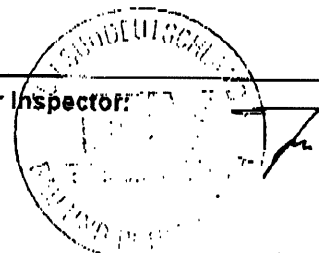
5 9 7 12 11 10 6(kg)

Date: 30.7.2001

Manufacture:
VÍTKOVICE Lahvářna a.s.
Řízení jakosti
706 00 Ostrava - Vítkovice, Ruská 83

[Signature]

Senior Inspector: 



**ACCEPTANCE CERTIFICATE
FOR SEAMLESS STEEL GAS
CYLINDERS No.:**
1808-V-CZ

TÜV SÜDDEUTSCHLAND
Bau und Betrieb GmbH
Abteilung AW - Ostrava
Teslova 2
702 00 Ostrava , CZ



A batch of 400 cylinders have been inspected and tested for OXYGEN according to ISO 4705 / ISO 4705 Annex D

Manufacturer's Nos.	7414315	to	7414714
Owner's Nos.	--	to	--

Manufacturer:	Vítkovice – Lahvána a.s. Ruská 83 706 00 Ostrava – Vítkovice		
Country:	Czech Republic	Symbol:	

Owner/Customer:	BINSER Ltd. 7 Hamanoa st. TEL-AVIV 68168		
Country:	ISRAEL		

Technical data

Water capacity:	nominal	3	L	Nominal length (without cap and without valve)	505	mm
	minimum		L			
Test pressure, p _n	300	bar	Outside diameter, D:	102	mm	
Max. filling pressure at 20 °C	200	bar	Minimal wall thickness, a:	2,67	mm	
Max. filling mass at °C	--	kg	Drawing-No.:	LA 4-0274		

Material:	34CrMo4	Steelmaker and steel identification mark:	Třinecké železářny, CZ
National authority approving material	TÜV Merkblatt 311/V2	National authority approval references	TÜV Nr. 047016047

Specified analysis:	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
max. %	0,30	0,15	0,60	--	--	0,90	0,15	--
min. %	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	--

Stamp marking

ISO identification and impact test temperature symbol or annex D symbol (D or DC)	(1)	Mass of cylinder without valve, kg	(6)
Minimum yield stress, R _e , N/mm ²	(2)	Tare of cylinder, kg (for liquefied gases)	(7)
Symbol T, W or N for heat treatment	(3)	Manufacturer's mark	(8)
Test pressure, p _n , (unit to be stated)	(4)	Mark indicating country of origin	(9)
Actual water capacity, liters	(5)	Manufacturer's No.	(10)
		Inspection mark	(11)
		Date of testing	(12)

5	9							
		7						
1	3	4	8	12				
			11					
	6(kg)	10						

7128
1011

Date: 14.12.2000	Manufacture:	Senior Inspector:

INDUSTRY DIVISION

MECHANICAL Lab.

42 CHAIM LEVANON ST. TEL-AVIV 69977

TEL: 972-3-6465250, 8466141 FAX: 972-3-6427884

מחירון חומרים ופיקוד

אגף התעשייה

חמ"בדח למכניקה

רח' חיים לבנון 42, תל-אביב 69977

טל' 03-8427884 פקס' 03-8466141, 8465250



מקור

דף מספר 1

הזמנת בריקט / שירות מספר 8213205901

מס' י"ת: 5200

תאריך הדפסתו 002/04/18
תאריך הזמנה: 002/02/25

מעבדה מע. למכניקה והדירוליקה
ענף... מכ"ר לחץ נח. חומרים

תאריך הזמנה/נסילה: 26.2.2002
מקום הזמנה/נסילה: יבנה
חפ"ס טיפול:
חוקי מתאים: (ס/ק) קט
מנושר לשווק: (ס/ק) קט
בדיקת חומרים: 2002.2.26
צבע זקוק: שטח (חומרים)

מספר לקוח: 2392
שם המזמין: טבורט ישראל ביג'ס בע"מ
כתובת: המדע 3 א.ת. אפולו סל 08-8561875
"שויב...": אוניון 77520

בדיקה / שירות...: זיהור
תאור מוצר...: מכ"ר לחץ

תאור הזמנה...: זיהור של גלילים בת"א + סקריות מסמכים
ת. טיפוס מאושר...: 2/03/25

מס' יצרן: VITKOVICE
מספר בקשה: 174477
שם מסעך: 8003031

פירוט דגמים

מספר ידגמאות	ארץ מקור	פרט מכס	תאור הדגם	קוד דגם
11	רפ.	731100202	מדיכלים	1
11	רפ.	731100202	מדיכלים	1
11	רפ.	731100202	מדיכלים	1
11	רפ.	731100202	מדיכלים	1
11	רפ.	731100202	מדיכלים	1
11	רפ.	731100202	מדיכלים	1
11	רפ.	731100202	מדיכלים	1

פריטי מחירון לצירוב

טרייב	אחוז	סה"כ	פריט	וכמות	תאור	מחיר
לפריט	ההחה		מחירון	ובתחנה	הפריט	
417.00			זיהור באזור המרכז	1,00		20000006
3024.00			זיהור באזור המרכז	14,00		1
3441.00		סה"כ	מחירון מתאריך			2002/04/18
585.00		מע"מ (17.00)				
4026.00		סה"כ לתשלום				



מקור

דף : 1

INVOICE NO. 1769257 מספר

מעבדה: מע. למכניקה והדרוליקה
 תאריך החשבונית: 2002/03/21
 ח' בניסן התשס"ב
 מס. חשבון הנה"ח 90000004
 מספר לקוח: 35096

0110
 41027

ד. י. ב. ה. : 2-

מחירון פרטים ומחיר יחידה | סה"כ ב-ש"ח | כמות | דגמים

- 3L מיכלים
- 20L מיכלים
- 40L מיכלים
- 50L מיכלים
- 10L מיכלים
- 7L מיכלים
- 5L מיכלים

זמנה: 8213205901 זיהוי
 תאריך: 2002/02/25

91

שם יצרן: VITKOVICE 8003031
 שם עמיל מכס: מעין שירותי מכס ותעבורה בע"מ
 שם מטען: 174477
 שם בקשה: 174477

417.00	417.00	1.00	(מגדרה נעד	20000000
3024.00	216.00	14.00	ותעריף שעת עבודה - מהנדס	
3441.00	סה"כ		ועבור זיהוי של גלילים בתל-אביב	
585.00	מע"מ 17.00%		וע"י אשר ברגר בתאריך 3.3.02	
4026.00	סה"כ לתשלום		ובנוכחות בכר שמואל + סקירת	
			ומסמכים.	

עוסק מורשה לענין מע"מ
 מס. 500500137

סכום החשבונית, יש לפרוע ע"פ דרישתנו הראשונה.
 כל פיגור בתשלום ישלם המזמין ריבית בשעור ובצורת
 וזשוב מקובלים בחשבון חח"ד (בתוספת ריבית חריגים)
 הוג בעת הפיגור בבנק לאומי לישראל לגבי המכון.

המכון פטור מניכוי מס במקור
 לתקופה בלתי מוגבלת
 אישור מס. 4502827
 נציבות מס הכנסה

מחיר	מפתח הפריט	שם הפריט	כמות
------	------------	----------	------

	01003	מיכל 3 ליטר (7718105)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718117)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718128)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718133)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718135)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718153)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718165)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718166)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718199)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718239)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718602)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718610)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718640)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718647)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718652)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718658)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718678)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718701)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718702)	1.0
	01003	מיכל 3 ליטר (7718703)	1.0

**ACCEPTANCE CERTIFICATE
FOR SEAMLESS STEEL GAS
CYLINDERS No.:**
2682-V-CZ

TÜV SÜDDEUTSCHLAND
Bau und Betrieb GmbH
Abteilung AW - Ostrava
Teslova 2
702 00 Ostrava, CZ



A batch of 600 cylinders have been inspected and tested for OXYGEN according to ISO 4705 / ISO 4705 Annex D

Manufacturer's Nos.	7718104	to	7718703
Owner's Nos.	-	to	-

Manufacturer:	Vítkovice – Lahvárna a.s. Ruská 83/24 706 00 Ostrava – Vítkovice		
Country:	Czech Republic	Symbol:	

Owner/Customer:	BINSER Ltd. Import & Marketing, Technical Supplies 7 Hamanoa st. 981 68 TEL-AVIV		
Country:	ISRAEL		

Technical data

Water capacity:	nominal	3,0	L	Nominal length (without cap and without valve)	505	mm
	minimum		L			
Test pressure, p _h	300	bar	Outside diameter, D:	102	mm	
Max. filling pressure at 20 °C	200	bar	Minimal wall thickness, a:	2,67	mm	
Max. filling mass at °C	--	kg	Drawing-No.:	LA 4-0274		

Material: 34CrMo4 Steelmaker and steel identification mark: Třinecké železářny, CZ

National authority approving material TÜV Merkblatt 311/V2	National authority approval references TÜV Nr. 047016047
---------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

Specified analysis:	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min. %	0,30	0,15	0,60	--	--	0,90	0,15	--
max. %	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	--

Stamp marking

ISO identification and impact test temperature symbol or annex D symbol (D or DC)	(1)	Mass of cylinder without valve, kg	(6)
Minimum yield stress, R _e , N/mm ²	(2)	Tare of cylinder, kg (for liquefied gases)	(7)
Symbol T, W or N for heat treatment	(3)	Manufacturer's mark	(8)
Test pressure, p _h , (unit to be stated)	(4)	Mark indicating country of origin	(9)
Actual water capacity, liters	(5)	Manufacturer's No.	(10)
		Inspection mark	(11)
		Date of testing	(12)

5	9							
			7					
1	2	3	4	8	12			
				11				
	6(kg)			10				

Date: 31.1.2002	Manufacture:	Senior Inspector:	
-----------------	--------------	-------------------	--