

L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

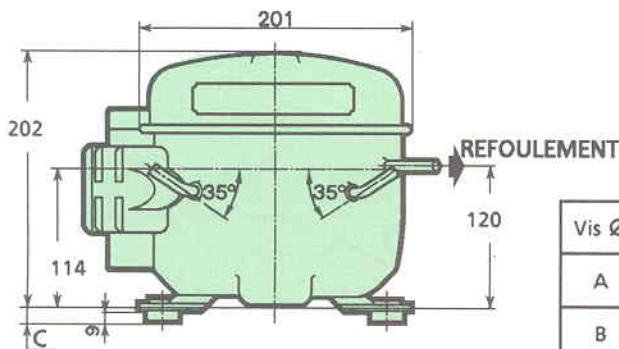
N° 2605 - F ind b

HP
R12

CAE41ZF11

Tension F: 220-240V / 50Hz monophasé
code : 2136130

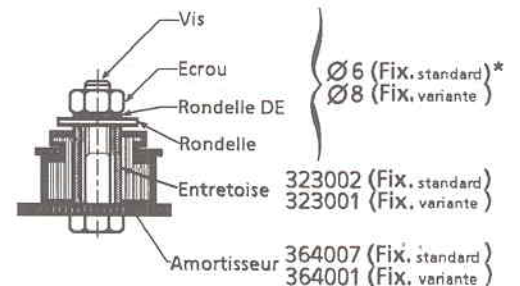
production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	735	632	2528	53 dBA
CECOMAF	50Hz	636			



FIXATION

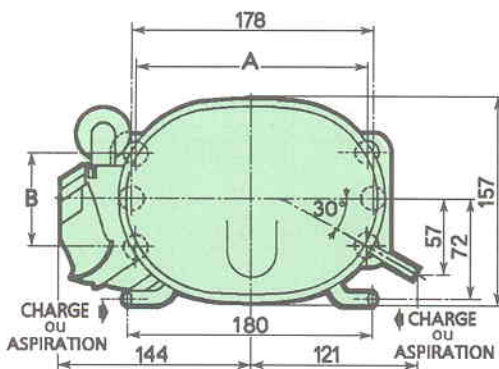
	Standard	Variante
Vis Ø	6	8
A	170	165
B	70	101,6
C	11	2

MONTAGE SUSPENSION



Couple de serrage conseillé Ø6 = 5 à 10Nm
Ø8 = 8 à 13Nm

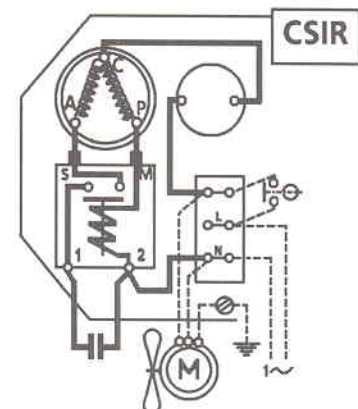
*Pièces non fournies



Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refoulement	Charge
6,35	4,8	6,35

APPAREILLAGE ELECTRIQUE



Cylindrée:	8,85 cm ³
Poids net :	10 kg
Charge en huile:	600 cm ³
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Détendeur
Refroidisnt:	Ventilé
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	6,7 ohms
aux.:	30,2 ohms
Intensité nom. :	2,2 A
max. :	2,6 A
dém. :	10,4 A

Protecteur:	MRP36AMHD-3007
Temporisation:	7,5 s - 14 s / 9,5 A
Température ouverture:	95 °C
Température fermeture:	52 °C
Relais d'intensité	MTRP 46/45
- enclenchement:	7,1 A
- déclenchement:	6 A

Condensateur de démarrage: 50 µ F / 260 V

CAE41ZF11

Tension F: 220-240V/50Hz

R12

N° 2605-F Ind a

Temperature ambiante: +35 °C
Sous-refroidissement liquide: 8.5 K
Sortie evap./gaz aspirés: +11 K

Temperature de condensation [A: +40 °C
B: +50 °C
C: +54.5 °C
D: +60 °C

