

# PEL 200



## **Caratteristiche costruttive**

- Batteria realizzata con tubo di rame Ø 10 mm ed aletta di alluminio.
- Involucro in alluminio.
- Motoventilatori monofase 230 V, 50/60 Hz autoprotetti.

## **Construction characteristics**

- 10 mm O.D. seamless copper tube expanded into aluminium fins.
- Aluminium casing.
- One phase fan motors 230 V, 50/60 Hz.

## **Passi di alettatura**

PEL N: passo alettatura differenziato 3.5 / 7 mm

PEL B: passo alettatura differenziato 4.5 / 9 mm

PEL M: passo alettatura uniforme 6 mm

## **Fin spacing**

PEL N: dual fin spacing 3.5 / 7 mm

PEL B: dual fin spacing 4.5 / 9 mm

PEL M: uniform fin spacing 6 mm

## **Sbrinamento**

- Standard: senza sistema di sbrinamento.
- Elettrico: a mezzo resistenze a 230 V corazzate in acciaio inossidabile con terminali vulcanizzati. Per l'identificazione aggiungere la lettera "E" alla sigla dell'apparecchio.

## **Defrost**

- Standard: without defrost system.
- Electric: 230 V stainless steel sheathed electric heaters, vulcanized terminals. Add suffix "E" to model reference for electric defrost.

# PEL 200

• Codice • Code		PELN 11	PELN 12	PELN 13	PELN 21	PELN 22	PELN 23	PELN 24	PELN 31	PELN 32	PELN 42
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ\text{K SC1}$	<b>Kcal/h</b>	455,5	531,42	641,08	860,4	995,36	1197,81	1417,12	1661,74	1931,67	2817,37
	<b>kW</b>	0,53	0,62	0,75	1	1,16	1,39	1,65	1,93	2,25	3,28
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ\text{K SC2}$	<b>Kcal/h</b>	310,5	362,25	437	586,5	678,5	816,5	966	1123,75	1316,75	1920,5
	<b>kW</b>	0,36	0,42	0,51	0,68	0,79	0,95	1,12	1,32	1,53	2,23
• Portata aria • Air flow	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	300	270	370	590	530	680	610	890	780	1190
• Freccia d'aria • Air throw	<b>m</b>	3,3	3	3,2	5,1	4,5	4,7	4,3	5,3	4,7	7,1
• Superficie • Surface	<b>m<sup>2</sup></b>	1,7	2,6	2,8	2,8	4,1	4,2	6,1	5,7	8,3	11,1
• Codice • Code		PELB 11	PELB 12	PELB 13	PELB 21	PELB 22	PELB 23	PELB 24	PELB 31	PELB 32	PELB 42
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ\text{K SC1}$	<b>Kcal/h</b>	421,76	427,37	590,47	784,48	902,57	1096,58	1290,59	1518,35	1754,53	2581,19
	<b>kW</b>	0,49	0,55	0,69	0,91	1,05	1,28	1,5	1,77	2,04	3
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ\text{K SC2}$	<b>Kcal/h</b>	287,5	322	402,5	534,75	615,25	747,5	879,75	1035	1196	1759,5
	<b>kW</b>	0,33	0,37	0,47	0,62	0,72	0,87	1,02	1,2	1,39	2,05
• Portata aria • Air flow	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	320	290	390	630	560	720	650	950	830	1270
• Freccia d'aria • Air throw	<b>m</b>	3,6	3,3	3,5	5,5	4,9	5,2	4,7	5,9	5,2	7,8
• Superficie • Surface	<b>m<sup>2</sup></b>	1,3	1,9	2,2	2,2	3,2	3,3	4,8	4,5	6,5	8,7
• Codice • Code		PELM 11	PELM 12	PELM 13	PELM 21	PELM 22	PELM 23	PELM 24	PELM 31	PELM 32	PELM 32
• Resa (1) • Capacity (1) $\Delta T_i = 10^\circ\text{K SC1}$	<b>Kcal/h</b>	388,02	447,07	548,29	725,43	851,96	1012,23	1214,68	1408,69	1653,31	2429,35
	<b>kW</b>	0,45	0,52	0,64	0,84	0,99	1,18	1,41	1,64	1,92	2,82
• Resa (2) • Capacity (2) $\Delta T_i = 8^\circ\text{K SC2}$	<b>Kcal/h</b>	264,5	304,75	373,75	495,5	580,75	690	828	960,25	1127	1656
	<b>kW</b>	0,31	0,35	0,43	0,58	0,68	0,8	0,96	1,12	1,31	1,93
• Portata aria • Air flow	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	330	300	400	650	580	730	660	970	850	1300
• Freccia d'aria • Air throw	<b>m</b>	3,7	3,4	3,6	5,6	5,1	5,4	4,9	6,1	5,4	8,1
• Superficie • Surface	<b>m<sup>2</sup></b>	1,1	1,7	1,9	1,9	2,9	2,9	4,4	3,9	5,9	7,9
• Codice • Code		PEL 11	PEL 12	PEL 13	PEL 21	PEL 22	PEL 23	PEL 24	PEL 31	PEL 32	PEL 42
• Motoventilatori • Fan motors	<b>N x Ø 200</b>	1	1	1	2	2	2	2	3	3	4
	<b>RPM</b>	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	<b>Assorbimento Amps 230V (A)</b>	0,22	0,22	0,22	0,44	0,44	0,44	0,44	0,66	0,66	0,88
	<b>Assorbimento Absorb power (kW)</b>	0,33	0,03	0,03	0,06	0,06	0,06	0,06	0,09	0,09	0,12
• Sbrinamento • Defrost system	<b>Elettrico Electric (kW)</b>	0,22	0,22	0,38	0,38	0,38	0,52	0,52	0,68	0,68	0,90
• Volume int. batteria • Coil capacity	<b>dm<sup>3</sup></b>	0,44	0,66	0,73	0,73	1,1	1,09	1,61	1,42	2,02	3,05

## Prestazioni

**(1) Resa  $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$**  (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione  $0^\circ\text{C}$ , temperatura ambiente cella  $+10^\circ\text{C}$  e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC1" secondo ENV 328.

**(2) Resa  $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$**  (indica la differenza tra la temperatura ingresso dell'aria all'apparecchio e la temperatura di evaporazione).

La potenza di scambio termico in queste condizioni è stata ricavata con R404A, temperatura di evaporazione  $-8^\circ\text{C}$ , temperatura ingresso dell'aria  $0^\circ\text{C}$  e UR=85%, condizioni corrispondenti allo standard "SC2" secondo ENV 328.

## Capacity

**(1) Capacity  $\Delta T_i = 10^\circ\text{K}$**  ( $\Delta T_i$  indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with freon R404A, evaporating temperature  $0^\circ\text{C}$ , room temperature  $+10^\circ\text{C}$  RH=85%, conditions related to standard "SC1" in accordance with ENV 328.

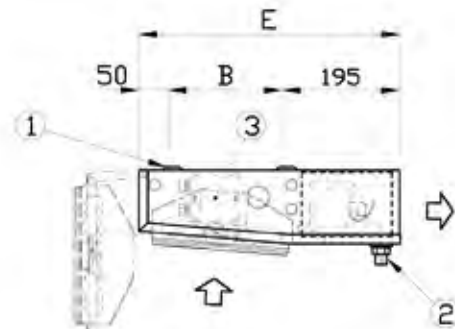
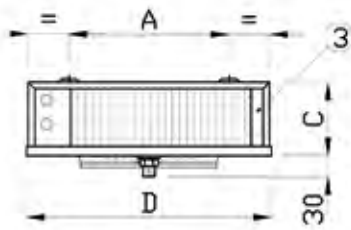
**(2) Capacity  $\Delta T_i = 8^\circ\text{K}$**  ( $\Delta T_i$  indicates the difference between the air inlet temperature and the evaporating temperature).

The capacity of the aircooler is calculated with R404A, evaporating temperature  $-8^\circ\text{C}$ , inlet air temperature  $0^\circ\text{C}$  RH=85%, conditions related to standard "SC2" in accordance with ENV 328.

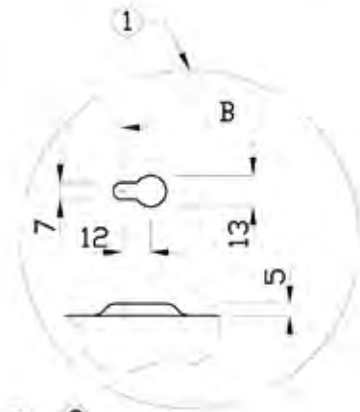
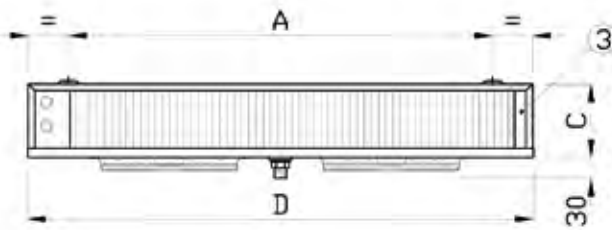
# PEL 200

• Codice • Code		PEL 11,12	PEL 13	PEL 21,22	PEL 23,24	PEL 31,32	PEL 42				
• Peso netto • Net weight	<b>Kg</b>	4	5	6	8	12	15				
• Ref.		a	a	b	b	c	d				
• Dimensioni ( mm ) • Dimensions ( mm )	<b>A</b>	270	470	470	710	970	1310				
	<b>B</b>	190	190	190	190	190	190				
	<b>C</b>	120	120	120	120	120	120				
	<b>D</b>	410	610	610	850	1110	1450				
	<b>E</b>	435	435	435	435	435	435				
• Attacchi refriger. • Connections	• Ingresso • Inlet	Ø 10	Ø 10	Ø 10	1/2" SAE	1/2" SAE	1/2" SAE				
	• Uscita • Outlet	Ø 10	Ø 10	Ø 10	Ø 16	Ø 16	Ø 16				
• Scarico • Drain		1/2" M	1/2" M	1/2" M	1/2" M	1/2" M	1/2" M				

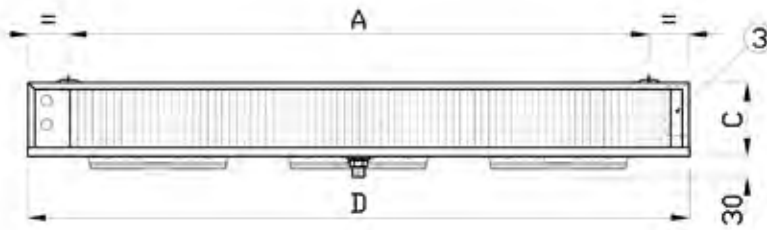
Ref. a



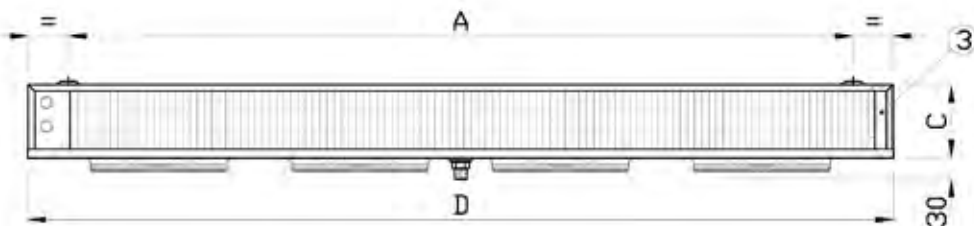
Ref. b



Ref. c



Ref. d



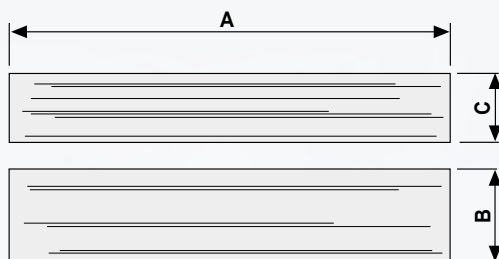
- 1 Fissaggi al soffitto
- 2 Scarico condensa
- 3 Scatola derivazione motori eresistenze

- 1 Ceiling fixing
- 2 Drain connection
- 3 Motor / heaters junction boxes

# PEL 200

## Massa e misure imballi Packing mass and dimensions

Scatola di cartone • *Carton box*



Mod.	A	B	C	Kg
PEL 11/12	460	425	180	0,8
PEL 21/22	630	455	180	1,1
PEL 23/24	870	455	180	1,4
PEL 31/32	1130	455	180	1,6
PEL 42	1470	455	180	1,8