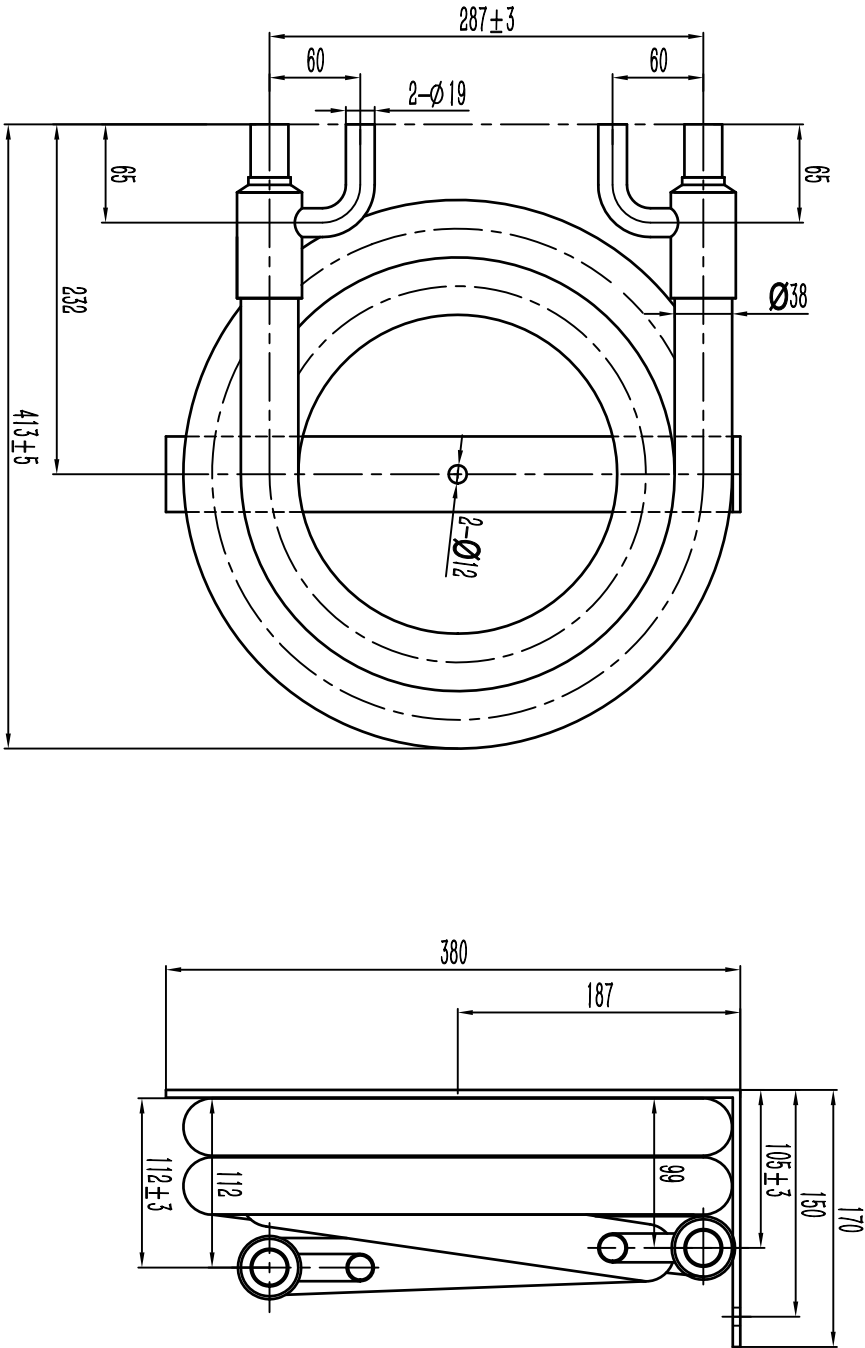


公差等级 (最高等级)	基 本 尺 寸 分 段 (mm)							
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	-	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8



技术要求

- 1.穿管前应清洗内管和外管，保证管内外表面清洁无杂质；
- 2.焊缝应牢固，光滑、充实，不允许有砂眼、气孔等焊接缺陷；
- 3.表面经电泳涂装处理，颜色为黑色，焊接口处留25±5mm不喷漆；
- 4.外表面全电泳；电泳至螺纹后端（安装孔位置）。内螺纹接头，接头外表面全电泳；内螺纹接头外表面存在安装孔的，电泳到安装孔位置；
- 5.出厂前左侧侧充注0.05-0.12MPa（表压）氮气，进行保压；
- 6.未注尺寸公差按GB/T1804《线性尺寸与角度尺寸的极限偏差》V级；
- 7.其他未注要求符合 GB/T 25862-2010。

设计参数表											
项目	管程	壳程									
介质	水	R410A/R22									
设计温度/℃	65	100									
设计压力/MPa	1.5	4.2									
设计											
校对											
审核											
工艺											
日期											
同轴换热器				内管：紫铜管				外管：钢管			
图样标记				重量				比例			
共 页				第 页				1:5			
								SS-0400GT-P			
								CSSP4003100			

杭州沈氏节能科技股份
有限公司