

L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

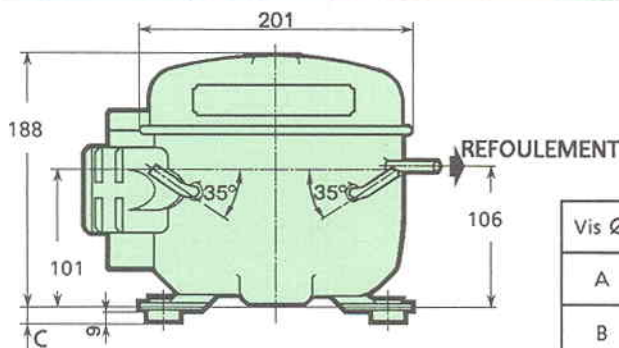
N° 2585 - F ind b

HP
R12

CAE59ZF9

Tension F: 220 -240V/50Hz monophasé
code : 2135130

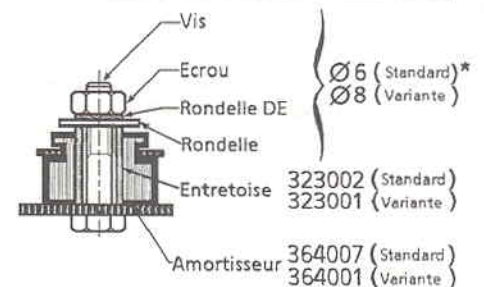
production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	640	550	2202	49 dBA
CECOMAF	50Hz	560			



FIXATION

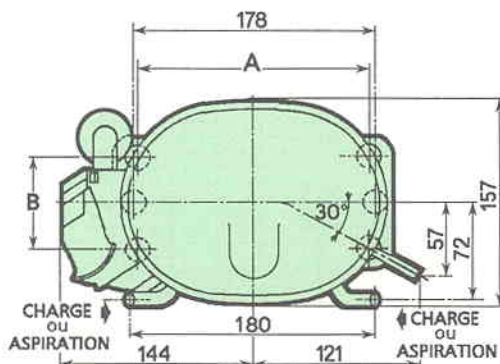
	Standard	Variante
Vis Ø	6	8
A	170	165
B	70	101,6
C	11	2

MONTAGE SUSPENSION



Couple de serrage conseillé Ø6 = 5 à 10Nm
Ø8 = 8 à 13Nm

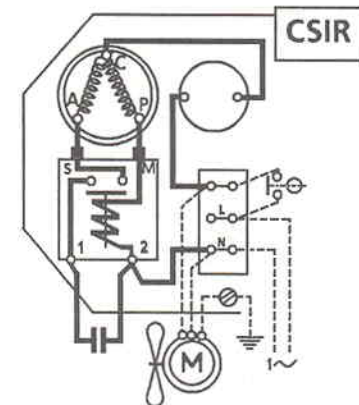
*Pièces non fournies



Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refoulement	Charge
6,35	4,8	6,35

APPAREILLAGE ELECTRIQUE



Cylindrée:	7,55 cm ³
Poids net :	9,5 kg
Charge en huile:	500 cm ³
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Détendeur
Refroidissant:	Ventilé
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	8,2 ohms
aux.:	34,5 ohms
Intensité nom. :	1,9 A
max. :	2,7 A
dém. :	9 A

Protecteur:	MRP59AMHD-3007
Temporisation:	7,5 s - 14 s / 8,1 A
Température ouverture:	95 °C
fermeture:	52 °C

Relais d'intensité	MTRP 37-45
- enclenchement:	4,55 A
- déclenchement:	3,90 A

Condensateur de démarrage: 50 µ F / 260 V

CAE59ZF9

Tension F: 220-240V/50Hz

R12

N° 2585-F Ind a

Temperature ambiante: +35 °C
Sous-refroidissement liquide: 8.5 K
Sortie évap./gaz aspirés: +11 K

Temperature de condensation [A: +40 °C
B: +50 °C
C: +54.5 °C
D: +80 °C

