

L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

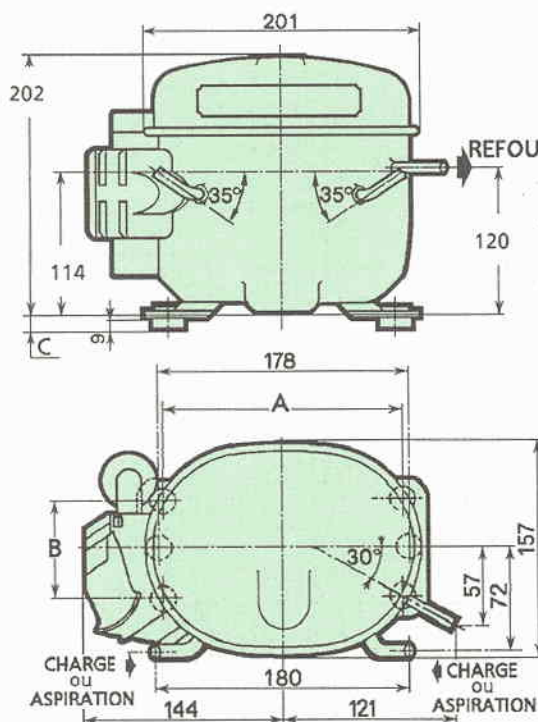
N° 1159 - A ind b

BP
R12

AEZ2380C

Tension A: 100V 50Hz / 115V 60Hz monophasé

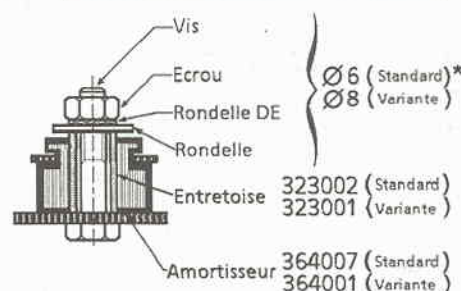
production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	205	176	705	49 dBA
STANDARD	60Hz	243	209	836	
CECOMAF	50Hz	154			
CECOMAF	60Hz	221			



FIXATION

	Standard	Variante
Vis Ø	6	8
A	170	165
B	70	101,6
C	11	2

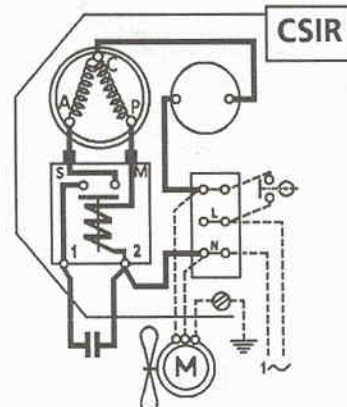
MONTAGE SUSPENSION



Couple de serrage conseillé Ø6 = 5 à 10Nm
Ø8 = 8 à 13Nm

*Pièces non fournies

APPAREILLAGE ELECTRIQUE



Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refolement	Charge
6,35	4,8	6,35

Cylindrée:	8,1 cm ³
Poids net :	10 kg
Charge en huile:	450 cm ³
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Détendeur
Refroidisnt:	Ventilé
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	1,7 ohms
aux.:	7,9 ohms
Intensité nom. :	3,7/4,3 A
max. :	4,8/4,8 A
dém. :	21/25 A

Protecteur:	MRT30AIK
Temporisation:	7,5 s - 14 s / 16 A
Température ouverture:	105 °C
fermeture:	61 °C

Relais d'intensité	9660-A467-172
- enclenchement:	13,2 A
- déclenchement:	11,1 A

Condensateur de démarrage: 200 µ F / 160 V

AEZ2380C

Tension A: 100V/50Hz - 115V/60Hz

R12

N° 1159-A Ind a

Temperature ambiante: +32 °C
Temp. entrée detendeur: +32 °C
Sortie évap./gaz aspirés: +32 °C

— : Courbes a 50 Hz
- - - : Courbes a 60 Hz

Temperature de condensation [A: +40 °C
B: +50 °C
C: +54.5 °C
D: +60 °C

