

# L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

**N° 1220 - G ind b**

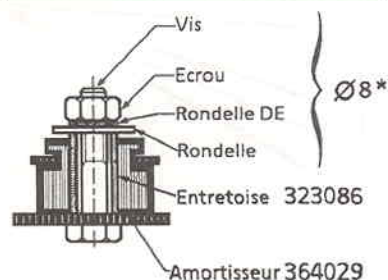
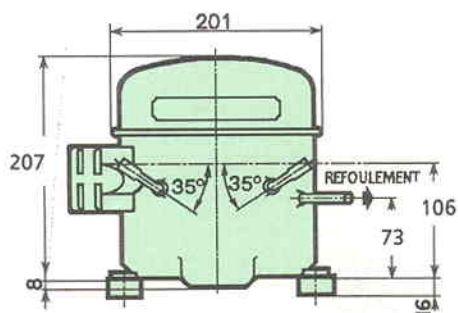
BP  
R502

**AE1417L**

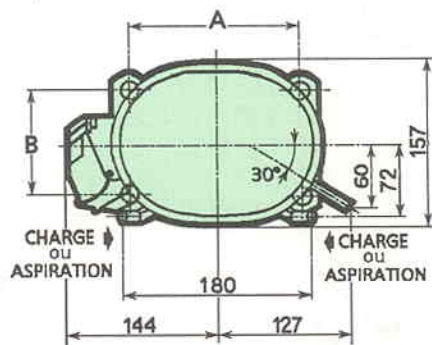
Tension G: 208-220V 50Hz monophasé  
code : 2361990

production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	449	386	1545	52 dBA
CECOMAF	50Hz	315			

## MONTAGE SUSPENSION

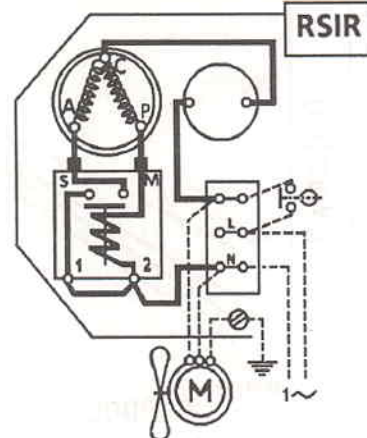


Couple de serrage conseillé = 8 à 13Nm  
\*Pièces non fournies



Fixation	A	B
Standard	165	101,6
Variante 1	178	114,3
Variante 2	170	70

## APPAREILLAGE ELECTRIQUE



## Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refolement	Charge
8	6,35	8

Cylindrée:	11,3 cm <sup>3</sup>
Poids net :	12,5 kg
Charge en huile:	450 cm <sup>3</sup>
Type d'huile:	Alkylbenzène
Détente:	Capillaire
Refroidissant:	Ventilé
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	4,4 ohms
aux.:	31,5 ohms
Intensité nom.:	3,1 A
max.:	4,3 A
dém.:	20 A

## Protecteur:

MRT26AMHD-3007

Temporisation:	2,8 s - 5,2 s / 13,8 A
Température ouverture:	95 °C
fermeture:	52 °C

## Relais d'intensité

9660-B451-155

- enclenchement:	8,5 A
- déclenchement:	7,15 A

AE1417L

Tension G: 208-220V/50Hz

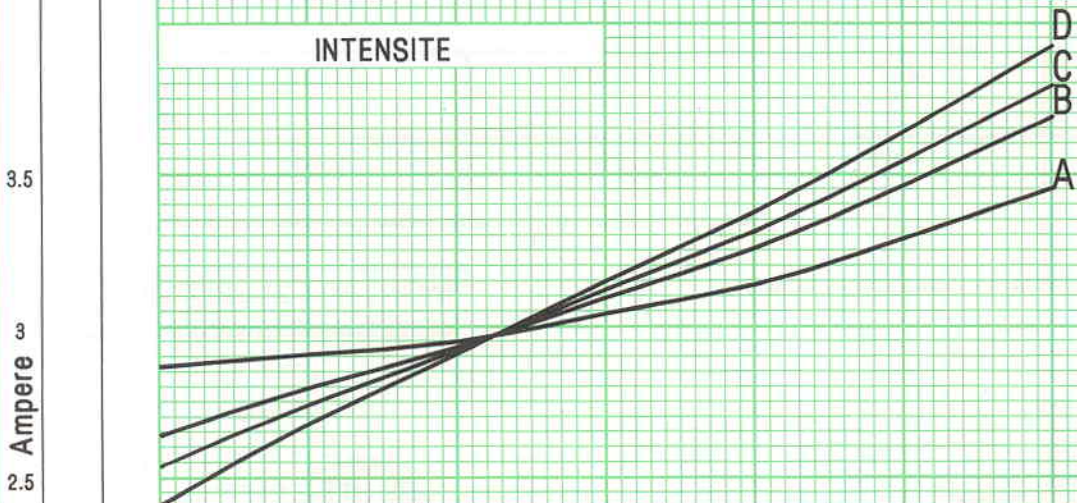
R502 N° 1220-G Ind a

Temperature ambiante: +32 °C  
Sous-refroidissement liquide: +32 °C  
Sortie evap./gaz aspire: +32 °C

Temperature de condensation [ A: +40 °C  
B: +50 °C  
C: +54.5 °C  
D: +60 °C

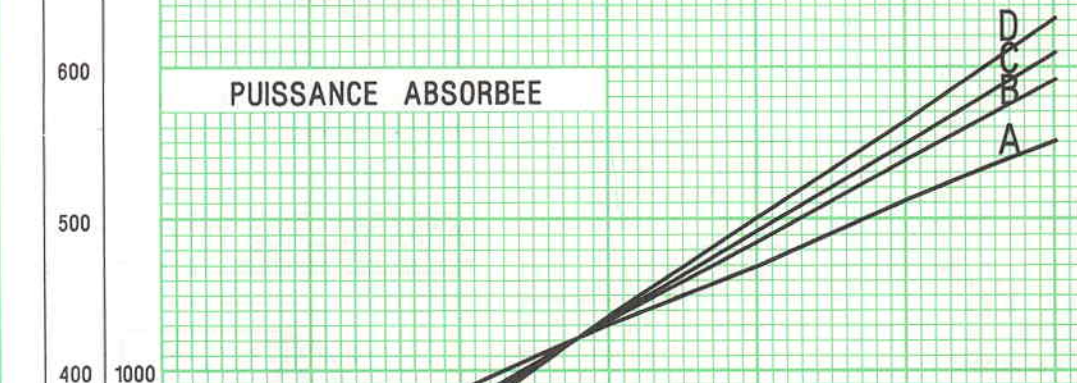
INTENSITE

Ampere



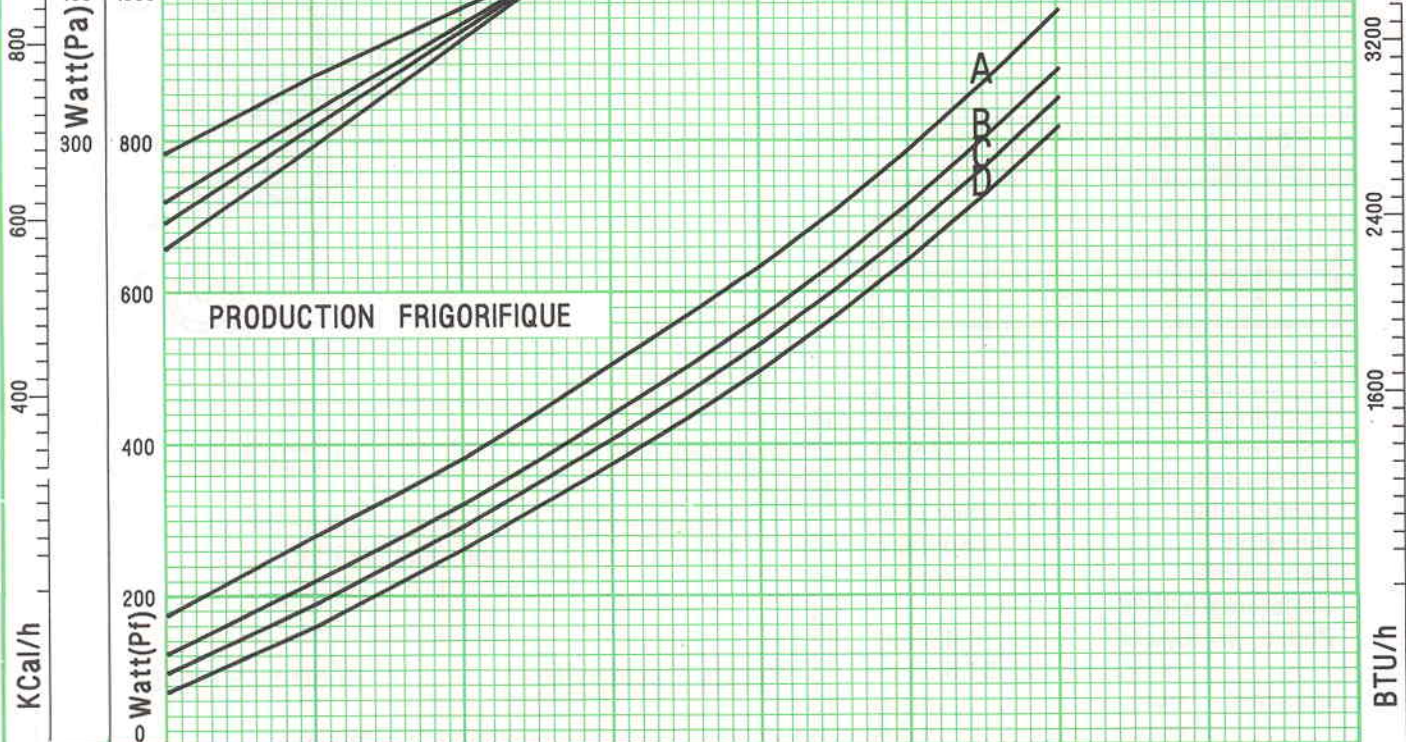
PUISSANCE ABSORBEE

Watt(Pa)



PRODUCTION FRIGORIFIQUE

KCal/h  
Watt(Pf)



-40 -35 -30 -25 -20 -15 -10 °C

Temperature Evaporation -40 -30 -20 -10 0 10 °F