

Condensing unit

Voltage Code : XG

FHT4524ZHR-XG

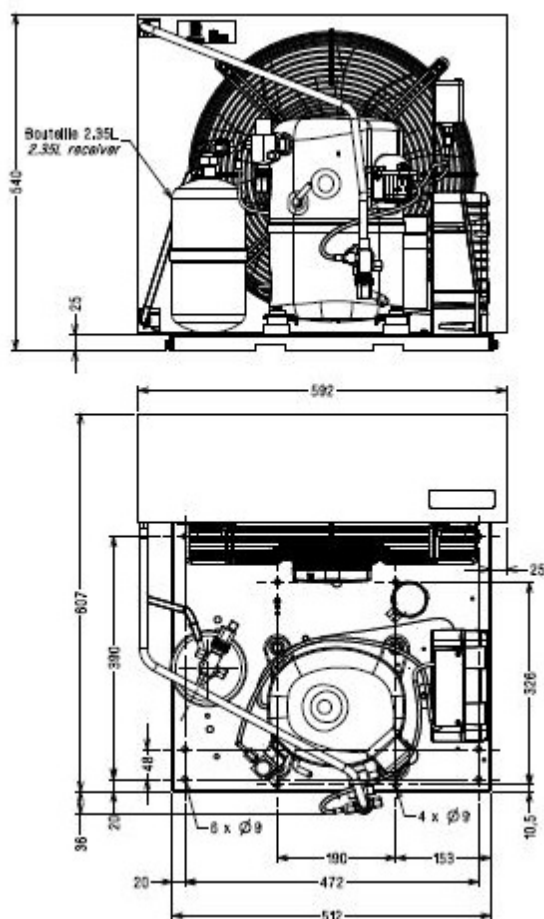
High Temp. Commercial HTA (HP)

380-420V 3~ 50Hz / 460V 3~ 60 Hz

R452A / R404A / R448A / R449A

FHT4524ZHR-XG

Conditions	Frequency	Nominal Cooling Capacity		Sound Power ISO3745 / ISO 3743-1
		Watts	BTU/h	
Standard TE / R452A	50 Hz	5662	19308	80 dBA
Standard TE / R404A	50 Hz	6095	20783	80 dBA
Standard TE / R448A	50 Hz	5866	20002	80 dBA
Standard TE / R449A	50 Hz	5846	19937	80 dBA



* Standard TE : T°Ambient 32.0°C / T°Evap. 7.2°C / T°Return gas temp.. 32.0°C
T°Subcooling. 2.0K

Net Weight (Kg)	60.0
Expansion device	Expansion_Valve
Air Flow (m³/h)	3900 / 4300
Elec Comp Type	TRI
Current (Amp)	
Load Rated Amp	4.9
Max Cont Current	7.8
Lock Rotor Amp	27
Fan	
Speed (rpm)	1360 / 1520
Power (W)	280.0
Diameter (mm)	420
Protection	Overload
IP Level	IP54
Condenser	M420/15500
Liquid Receiver	
Capacity (L)	2.35
Maximum Pressure (Bars)	32.0
Suction Line	
Suction Type	Vanne Orientable
For Tubing Out Diam	15.9 (5/8")
Suction Connection Type	Brased
Liquid Line	
Liquid Line Type	Vanne Orientable
For Tubing Out Diam	9.5 (3/8")
Liquid Connection Type	Brased
Heat recovery pipes	
Component/ Type of connexion	NA
For tube Outside diameter :	NA
Fan Guard	maille < à 8mm

FHT4524ZHR-XG	Tension XG : 380-420V 3~ 50Hz / 460V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les conditions Standard TE :	Gaz aspirés :	32.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	2.0 K
The performance data are in Standard TE conditions :	Return gas :	32.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	2.0 K

50 Hz R452A											
											N°User-186
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
32	1 P frigorifique	(Watt)			2439	3088	3788	4532	5311	6115	6938
	2 P absorbée	(W)			1449	1652	1849	2043	2238	2435	2638
	3 I absorbée	(A)			3.66	3.94	4.22	4.50	4.79	5.09	5.41
	4 Tc	(°C)			39.2	41.4	43.7	46.2	48.9	51.8	55.0
38	1 P frigorifique	(Watt)			2106	2706	3354	4045	4778	5550	6369
	2 P absorbée	(W)			1436	1659	1876	2087	2295	2502	2711
	3 I absorbée	(A)			3.64	3.95	4.26	4.56	4.88	5.19	5.52
	4 Tc	(°C)			44.2	46.3	48.5	50.8	53.2	55.7	58.5
46	1 P frigorifique	(Watt)				2209	2787	3409	4082		
	2 P absorbée	(W)				1654	1898	2134	2362		
	3 I absorbée	(A)				3.93	4.29	4.63	4.97		
	4 Tc	(°C)				53.0	55.0	57.0	59.0		

50 Hz R404A											
											N°User-185
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
32	1 P frigorifique	(Watt)		2156	2771	3447	4176	4945	5741	6546	7347
	2 P absorbée	(W)		1323	1523	1715	1901	2082	2261	2443	2629
	3 I absorbée	(A)		3.54	3.80	4.06	4.32	4.58	4.84	5.12	5.41
	4 Tc	(°C)		37.7	39.7	41.8	44.0	46.4	49.1	51.9	55.0
38	1 P frigorifique	(Watt)			2409	3031	3700	4410	5153	5921	6712
	2 P absorbée	(W)			1518	1731	1935	2133	2326	2517	2708
	3 I absorbée	(A)			3.80	4.09	4.37	4.65	4.94	5.23	5.53
	4 Tc	(°C)			44.8	46.7	48.8	50.9	53.2	55.7	58.4
46	1 P frigorifique	(Watt)				2483	3074	3705	4377	5096	
	2 P absorbée	(W)				1739	1970	2192	2405	2610	
	3 I absorbée	(A)				4.10	4.42	4.74	5.05	5.37	
	4 Tc	(°C)				53.4	55.2	57.0	58.9	60.9	

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.
 Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

FHT4524ZHR-XG	Tension XG : 380-420V 3~ 50Hz / 460V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les conditions Standard TE :	Gaz aspirés :	32.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	2.0 K
The performance data are in Standard TE conditions :	Return gas :	32.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	2.0 K

50 Hz R448A (*)											
											N°User-188
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
32	1 P frigorifique	(Watt)		1701	2293	2964	3715	4543	5446	6418	7452
	2 P absorbée	(W)		1187	1379	1566	1748	1928	2108	2291	2480
	3 I absorbée	(A)		3.27	3.52	3.78	4.04	4.30	4.57	4.85	5.16
	4 Tc	(°C)		35.5	37.2	39.1	41.2	43.5	45.9	48.6	51.6
38	1 P frigorifique	(Watt)			1992	2614	3309	4080	4925	5844	6837
	2 P absorbée	(W)			1373	1580	1783	1982	2179	2378	2580
	3 I absorbée	(A)			3.51	3.80	4.09	4.38	4.68	4.98	5.31
	4 Tc	(°C)			42.5	44.3	46.3	48.4	50.6	53.1	55.7
46	1 P frigorifique	(Watt)				2157	2781	3475	4243		
	2 P absorbée	(W)				1587	1818	2044	2267		
	3 I absorbée	(A)				3.81	4.14	4.47	4.81		
	4 Tc	(°C)				51.3	53.1	55.0	57.0		

50 Hz R449A (*)											
											N°User-187
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
32	1 P frigorifique	(Watt)		1699	2290	2959	3707	4532	5430	6395	7420
	2 P absorbée	(W)		1187	1379	1566	1749	1930	2111	2296	2488
	3 I absorbée	(A)		3.27	3.52	3.78	4.04	4.30	4.57	4.86	5.17
	4 Tc	(°C)		35.6	37.3	39.2	41.3	43.6	46.1	48.8	51.8
38	1 P frigorifique	(Watt)			1988	2609	3302	4069	4909	5823	6809
	2 P absorbée	(W)			1373	1581	1783	1984	2183	2383	2586
	3 I absorbée	(A)			3.51	3.80	4.09	4.38	4.68	4.99	5.32
	4 Tc	(°C)			42.5	44.4	46.4	48.5	50.8	53.2	55.9
46	1 P frigorifique	(Watt)				2152	2773	3464	4228		
	2 P absorbée	(W)				1587	1818	2046	2270		
	3 I absorbée	(A)				3.81	4.14	4.48	4.81		
	4 Tc	(°C)				51.4	53.2	55.1	57.1		

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature											
(*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de refoulement élevée pour les applications LBP.											
(*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.											
Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.											
Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.											