



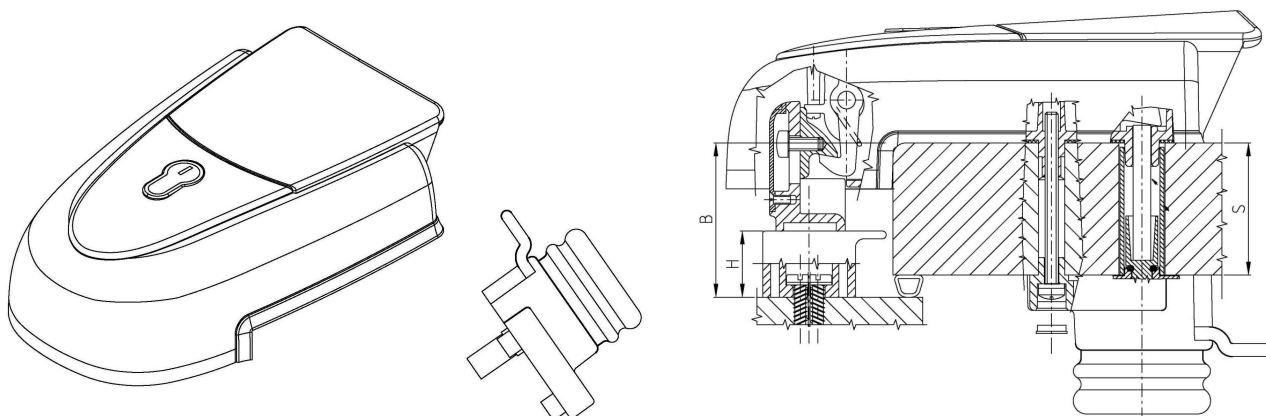
**CHIUSURE SERIE 7000
FASTENERS SERIES 7000**

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO Rev.: 4 – 01. 07. 2011

**Chiusure in materiale composito equipaggiata con un dispositivo di emergenza ad azionamento tramite piastra a spinta
Conforme alla norma UNI EN 179: 2008.**

ASSEMBLING INSTRUCTIONS Rev.: 4 – 01. 07. 2011

***Fasteners made of composite material, equipped with
an internal push pad safety device.
In compliance with the European Standard UNI EN 179:2008***



CE	IK INTERKLIMAT S.p.A. DIV. Intertecnica Via Remigio Paone, 2 20153 MILANO									
	0497 / CPD / 4243 / 11							11		
UNI EN 179 : 2008	3	6	5	0	1	4	4	2	B	B



Via R. Paone, 2 - 20153 Milano (Italia)

Tel. +39 02 452817.1 Fax +39 02 48202850 – www.ikinterklimat.com

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497-bis, I comma c.c.: IK Finanziaria S.r.l.

FILO PORTA
DOOR PROFILE WIRE

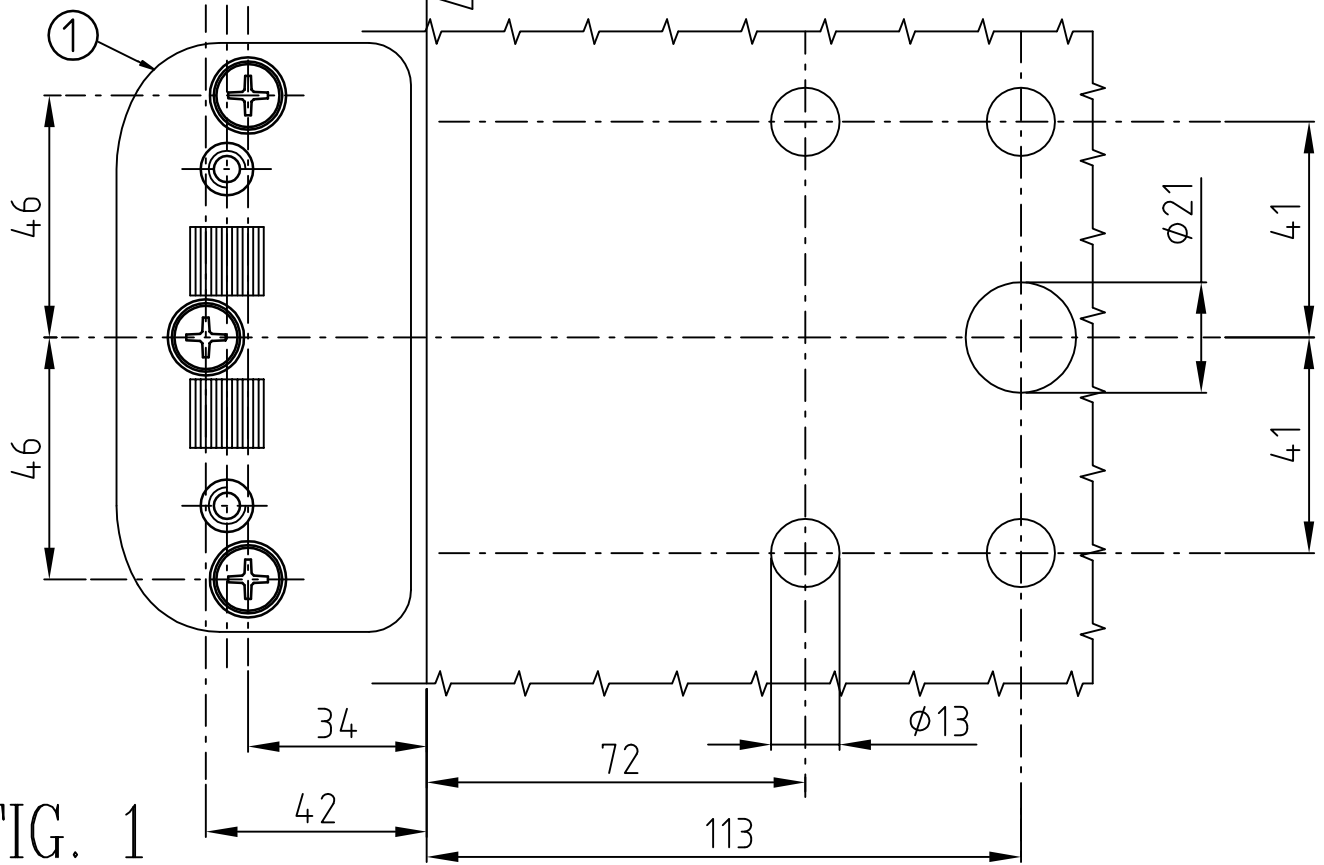


FIG. 1

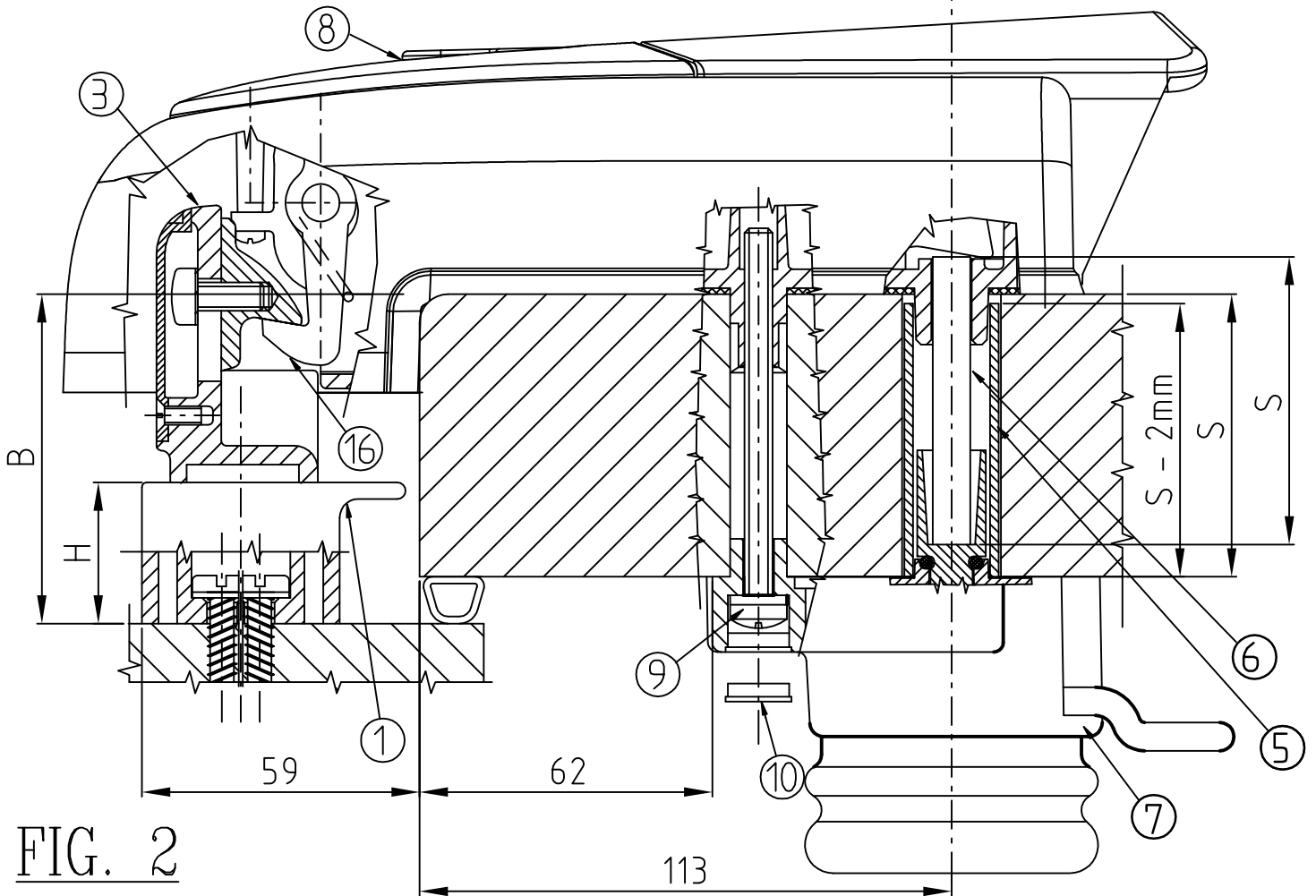
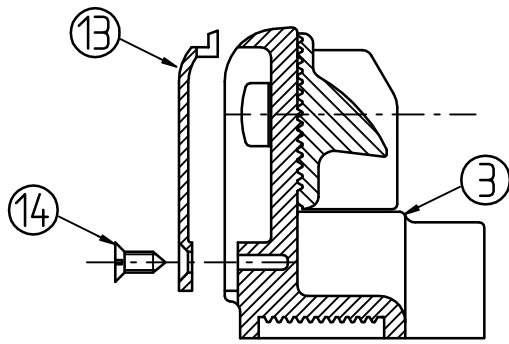


FIG. 2



"H" ALTEZZA SPESSORE PER "B" BATTUTA PORTA
 "H" HEIGHT THICKNESS FOR "B" DOORSTOP

H 0	⇔	B 27 / 42
H 15	⇔	B 42 / 57
H 30	⇔	B 57 / 72
H 45	⇔	B 72 / 87
H 60	⇔	B 87 / 102
H 75	⇔	B 102 / 117
H 90	⇔	B 117 / 132
H 105	⇔	B 132 / 147
H 120	⇔	B 147 / 162

PER SPESSORI H=0 ⇔ B=27/42
 RICHIEDERE ISTRUZIONI SPECIFICHE.

FOR THICKNESS H=0 ⇔ B=27/42
 REQUIRE THE SPECIFIC INSTRUCTIONS

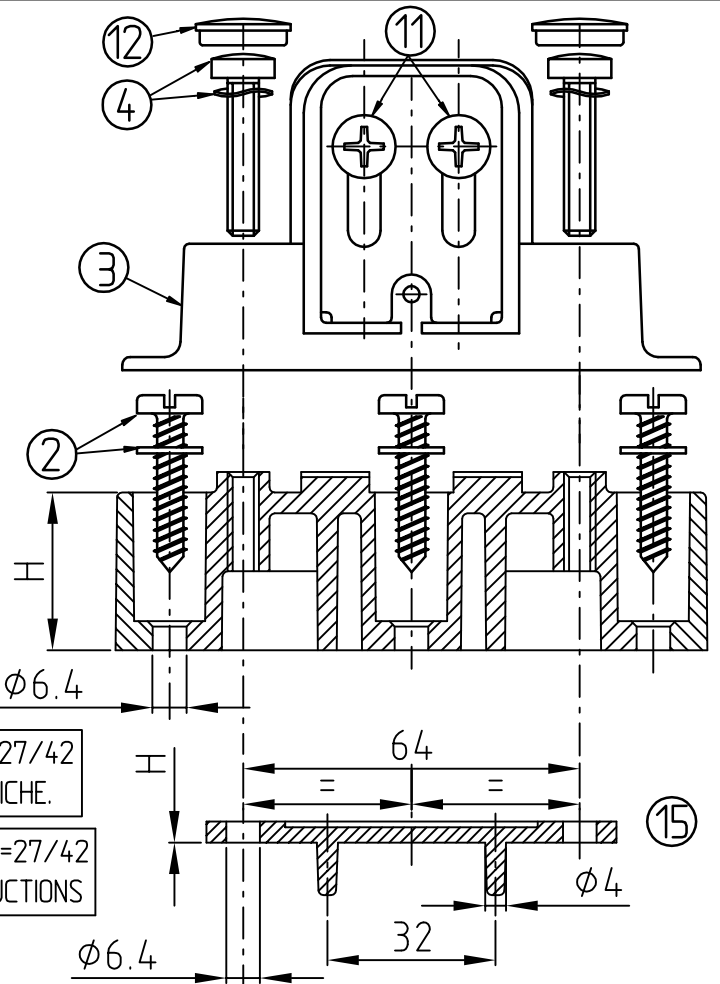


FIG. 3

Lunghezza min. vite = Spessore pannello + 11 mm
 Lunghezza max vite = Spessore pannello + 30 mm

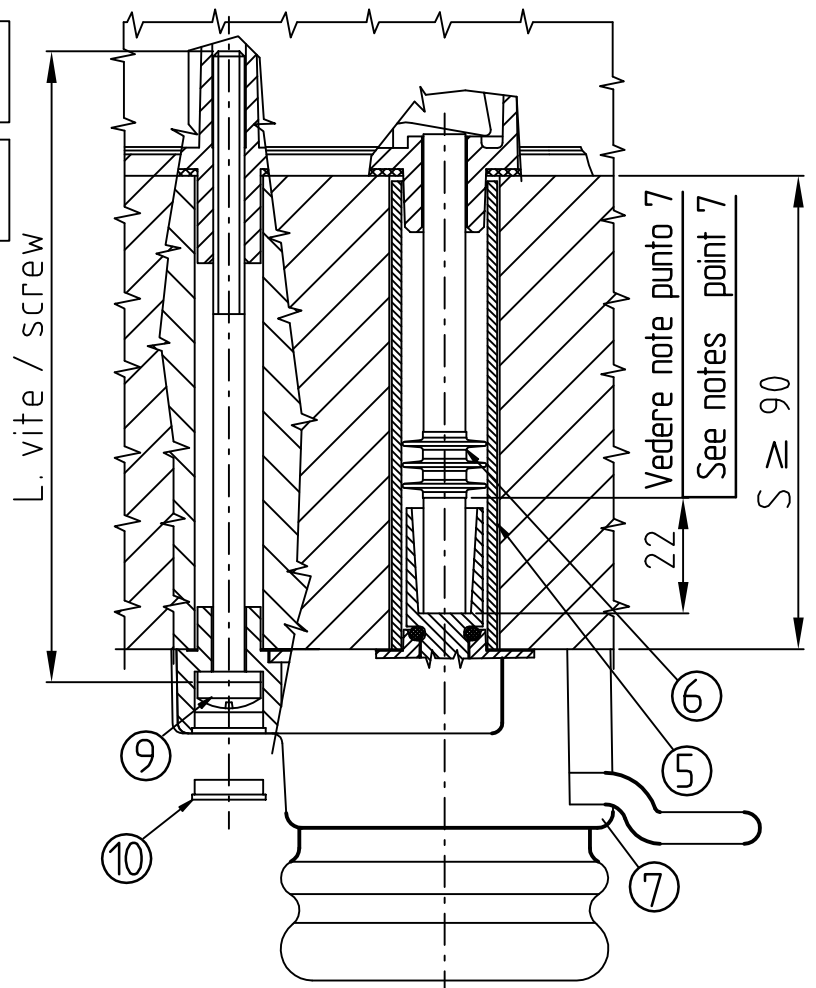
Screw min length = panel thickness + 11 mm
 Screw max length = panel thickness + 30 mm

"L" Lunghezza vite	"S" Spessore pannello:
"L" Screw length	"S" panel thickness:
80	50 / 69
100	70 / 89
120	90 / 109
140	110 / 129
160	130 / 150

PER SPESSORI PORTA INFERIORI A 60 mm
 RICHIEDERE ISTRUZIONI SPECIFICHE.

FOR DOOR THICKNESSES LESS THAN 60 mm
 REQUIRE THE SPECIFIC INSTRUCTIONS

FIG. 4



Montaggio Chiusure Serie 7000
Figure 1 - 2 - 3 - 4

1 – fig.1 forare la porta e il telaio come dalle quote riportate.

2 – fig.3 scegliere lo spessore con “H” appropriata, secondo la tabella, nel caso H =0 (15) richiedere le istruzioni specifiche.

3 – fig.3 posizionare correttamente lo spessore (1), avvitarlo al telaio con tre viti e le relative rosette (2) (si consiglia di Ø 6 mm fornitura a cura dell'utilizzatore).

4 – fig.3 montare il rispettivo riscontro (3), avvitarlo con le 2 viti e le relative rosette elastiche (4).

5 – fig.2 tagliare il tubo (5) **2 mm meno della quota “S”**, tagliare l'asta (6) **uguale alla quota “S”**.

6 – fig.2 inserire il tubo (5) nel foro Ø 21 mm;

7 – fig.4 per porte con spessore uguale o maggiore di 90 mm é prevista l'asta con la guarnizione.

Rispettare rigorosamente la quota “22”. L'estremità dell'asta indicata con la quota “22” deve essere inserita nell'apposita sede dello sblocco interno (7).

8 – fig.2 inserire la chiusura esterna (8) nella sede dei relativi fori della porta

9 – fig.2 inserire l'asta (6), tagliata secondo il punto 5, nel tubo (5) e **verificare il punto 7**.

10 – fig.2 Inserire il dispositivo di sblocco interno (7) nei relativi fori della porta.

11 – fig.2 inserire le 4 viti (9) con le relative rosette nelle loro sedi e avvitarle facendo attenzione che il pannello non si schiacci.

Attenzione!

nel caso si verificano funzionamenti anomali:

gioco eccessivo o mancato funzionamento del dispositivo di sblocco interno,

è necessario controllare quanto segue:

- che l'asta (6) sia inserita perfettamente e/o tagliata nella lunghezza richiesta al punto 5;

- la posizione della guarnizione al punto 7;

- verificare la coppia di serraggio, allentando o stringendo le viti, fino ad ottenere il perfetto funzionamento della chiusura;

- che il tubo (5) sia correttamente tagliato e quindi non sporga dal pannello porta come punto 5.

12 - fig.2 inserire i 4 tappi (10) nelle relative sedi dello sblocco interno;

13 – fig.3 regolare la posizione del riscontro agendo sulle viti (11) e (4);

Attenzione!

verificare sempre il perfetto funzionamento dello sgancio interno in presenza di una persona all'esterno della cella.

14 – fig.3 inserire i 2 tappi (12) nelle loro sedi montare il coperchio (13) e avvitarlo con la vite (14):

Raccomandazioni per la Manutenzione!

Ogni 12 mesi effettuare i seguenti controlli:

a) ispezionare e azionare la chiusura per verificare che tutti i componenti siano in condizioni operative soddisfacenti;

b) azionare le impugnature e verificare che il funzionamento avvenga senza alcuno sforzo;

c) se necessario, lubrificare con grasso di vaselina il chiavistello fig.2 (16), senza eccedere.

Fasteners Series 7000 Assembly
Drawings 1 - 2 - 3 - 4

1 – fig.1 set the fasteners and frame fixing points as per dimension.

2 – fig.3 choose the correct “H” thickness, in according with the enclosed table; if H=0 (15), require specific instructions.

3 – fig.3 set the shim (1), fix it on the frame using 3 screws and rings (2). (best application screws Ø 6mm – not included).

4 – fig.3 set the respective strike (3), tighten it using the 2 screws and the elastic rings (4).

5 – fig.2 cut the tube (5) **2 mm less than the dimension “S”**, cut the internal bar (6) **same dimension “S”**.

6 – fig.2 insert the tube (5) into Ø 21 mm hole;

7 – fig.4 for door thickness less or equal 90mm, internal bar with gasket is predicted.

The dimension “22” must be respected. The bar end indicated with dimension “22”, must be insert into the internal device's housing (7).

8 – fig.2 place the external handle (8) into the proper door housings.

9 – fig.2 insert the cutting bar (6), (as per point 5), into the tube (5). **Verify the correct bar application as per point 7.**

10 – fig.2 place the internal safety device (7) in to the proper housings.

11 – fig.2 insert the 4 screws with rings (9) into their housings and tighten them. **Taking care to avoid the panel compression !!**

Attention!

In case of wrong functioning:

Too much gap or wrong internal safety device working

Please verify carefully the following:

- the bar (6) must be correctly inserted and cut as previously mentioned on point 5;

- the gasket position as per point 7;

- check the handle fixing by releasing and tightening the respecting 4 screws;

- check the correct cut of the tube (5) not exceeding the door panel (as per point 5).

12 – fig.2 insert the 5 taps (10) into the respecting safety inside device's housings;

13 – fig.3 adjust the strike position working on the screws (11) e (4);

Caution!

check the correct functioning of the inside safety device always together with a person outside of the coldroom.

14 – fig.3 insert the 2 taps (12) into their housings, fix the cover (13) using its screw (14).

Maintenance / periodical inspections!

Every 12 months check the following:

a) verify that fastener single components inside and outside the door are correctly working;

b) verify the fluent grips function;

c) if required, lubricate the mechanism by means of vaseline grease (16).